



Building A4 No.2450, Yuelu West Avenue
Hi-tech Development District
Changsha, R.P. China

Sintering program article : Italian language

3D Pro with three-dimensional effect

NUMERO ELEMENTI DA SINTERIZZARE		NUMERO STEP	TEMPERATURE	INCREMENTO °C AL MINUTO	TEMPO DI STAZIONAMENTO
1	CORONE SINGOLE / 2 ELEMENTI	1° STEP	da 0 °C a 600 °C	non oltre 10 °C al minuto	raggiunti i 600 °C 10 minuti
2		2° STEP	TEMPERATURA FINALE a 1500 °C	da 3 °C a 5° C al minuto	raggiunti i 1.500 °C 2 ore
3		3° STEP	RAFFREDDAMENTO	da 4 °C a 10° C <i>max</i> al minuto	
1	per PONTI MULTIPLI e/o da 3 ELEMENTI IN SU	1° STEP	da 0 °C a 600 °C	5 °C al minuto	raggiunti i 600 °C <i>* 60 minuti</i>
2		2° STEP	TEMPERATURA FINALE a 1500 °C	da 3 °C a 5° C al minuto	raggiunti i 1.500 °C 2 ore
3		3° STEP	RAFFREDDAMENTO	da 4 °C a 10° C <i>max</i> al minuto	

** A 600 °C lasciare per 60 minuti al fine di lasciare evaporare tutta l'ammoniaca e render la Zirconia splendente.*